

Aristo™ Mig C3000i, MA6

Výkonné svařovací zdroje MIG pro pokročilé aplikace v lehkém průmyslu

Ideální zdroje pro profesionální svářeče pro náročné svařovací aplikace do 300A

Aristo™ Mig C3000i, MA6 Je ideální partner ve středně těžkých provozech a v přípravách výroby, všude tam, kde se používají legované a hliníkové materiály a kde je požadavek na vysoký výkon svařovacího zdroje.

Aristo™ Mig C3000i, MA6 umožňuje svařování: MIG/MAG, synergické MIG/MAG, synergické pulzní MIG a MMA. Výběr metody svařování se provádí v menu ovládacího panelu.

Zdroj je vyroben invertorovou technologií s IGBT tranzistory. Je to vysoce spolehlivé a výkonné zařízení s vynikajícími svařovacími charakteristikami.

Komunikační a řídicí systém CAN-bus snižuje počet kabelů a zvyšuje tím provozní spolehlivost.

Podávací systém pro různé aplikace

Aristo™ Mig C3000i, MA6 má podavač drátu zabudovaný ve zdroji. Čtyřkladkový podavač je schopno podávat drát Ø 0,6 a 1,2 mm rychlostí 0,8 až 25 m/min z cívky do Ø 300 mm.

TrueArcVoltage System™

V kombinaci s hořáky ESAB PSF™ zajišťují, že budete svařovat požadovaným napětím bez závislosti na kolísání napětí v síti, či na délce svařovacích kabelů. To znamená, že při použití 35m dlouhých propojovacích kabelů bude na kontaktní špičce stejné napětí, jako byste použili 1,7m propojení a 3m hořák.

Aplikace

- Svařování středně legovaných a nerezových ocelí
- Svařování hliníku
- Podstavy pro loděřský a těžební průmysl
- Výroba domácích potřeb
- Zpracovatelský průmysl
- Hliníkové karoserie
- Jaderný & letecký průmysl
- Svařování materiálů na základě Ni



Synergické linie a pulsní svařování

Jednoduchý panel Aristo™ MA6 poskytuje zdroji Aristo™ Mig C3000i kompletní databanku ESAB se synergickými liniemi, což umožňuje další ovládání pouze jedním knoflíkem pro procesy MIG/MAG a pulsní MIG. Pulsní MIG je ideální proces pro všechny materiály a dělá ze zdroje Aristo™ Mig C3000i, MA6 výkonného pomocníka i při svařování hliníku a dalších slitin.

- Spolehlivé zapálení a bezchybný konec svaru je zabezpečen účinnou funkcí Hot-start a vyplňování kráterů
- Výkonný Pulsní MIG
- Uživatelsky jednoduchý panel Aristo™ MA6
- Předprogramované synergické linie, zajišťují optimální nastavení pro širokou řadu materiálů, drátů a ochranných plynů
- Paměť pro 10 svařovacích parametrů.
- ESAB LogicPump ELP zajišťuje automatický start vodního čerpadla je-li připojen vodou chlazený hořák PSF.
- TrueArcVoltage System zabezpečuje správné napětí na oblouku, které je nezávislé na délce propojovacích kabelů, zemního kabelu nebo PSF™ hořáku

Aristo™ Mig C3000i	
Napájení, V, Hz	400, 3~50/60
Pojistka pomalá, A	16
Napájecí kabel, mm ²	4x2.5
Rychlost podávání drátu, m/min	0.8-25.0
Rozsah proudu, MMA, A	16-300
Max výstup, 40 °C	
při 35% DZ	300/29 V
při 60% DZ, A/V	240/26 V
při 100% DZ, A/V	200/24 V
Napětí naprázdno, V	70-80
Úsporný režim (400V), W	30
Příkon, kW	10.4
Zdánlivý výkon, kVA	11.9
Účinnost	0.7
Účinnost při max proudu, %	84
Rídící napětí, V, Hz	42, 50/60
Rozměry dxšxv, mm	625x410x420
Kapacita cívky, kg	18
Max. průměr cívky, mm	300
Průměr drátu:	
ocel	0.6-1.2
nerez	0.6-1.2
hliník	1.0-1.2
trubička	0.8-1.2
Třída krytí	IP 23
Pracovní teplota, °C	-10 až +40
Izolační třída (hlavní trafo.)	H
Hmotnost, kg	38
Aplikační třída	S
Normy	IEC/EN 60974-1, -10
Jednotka vodního chlazení:	
Kapacita chlazení, W, l/min	1600
Obsah media, l	4.2
Max průtok, l/min	4.0
Max tlak, 5060Hz bar	3/3.8
Hmotnost, kg	19/23



Objednací informace

Aristo™ Mig C3000i, MA6 0459 750 882

Obsah balení:

5 m napájecí kabel se zástrčkou a 5 m zemnicí kabel se svorkou, 2 m plynové hadice, 2 objímky a 1 rychlospojku.

Příslušenství:

Vozík 2-kolový	0459 366 890
Vozík 4-kolový	0460 060 880
Vodní chlazení	0459 840 880
Dálkové ovládání MTA 1 CAN	0459 491 880
Dálkové ovládání M1 10 Prog. CAN	0459 491 882
Dálkové ovládání AT1 CAN	0459 491 883
Dálkové ovládání AT1 CourseFine CAN	0459 491 884
Kabely pro dálkové ovládání:	
5 m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
15 m	0459 554 882
25 m	0459 554 883
Adaptér pro 5kg cívky	0455 410 001
Propojovací kit pro MXH™ PP	0459 020 883
Adaptér kit pro MXH™ PP / PSF™ RS3	0459 681 891

Spotřební díly

Drát Ø mm	Typ drátu	1 Kladka	2 Vstupní průvlak	3 Střední průvlak	4 Výstupní průvlak	Typ drážky	! Značení
0.6 / 0.8	Fe, Ss, C	459052-001	455049-001	455072-002	469837-880	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0.8 / 0.9-1.0	Fe, Ss, C	459052-002	455049-001	455072-002	469837-880	V	0.8 S2 & 1.0 S2
0.9-1.0 / 1.2	Fe, Ss, C	459052-003	455049-001	455072-002	469837-880	V	1.0 S2 & 1.2 S2
0.9-1.0 / 1.2	C	458825-001	455049-001	455072-002	469837-880	V-K	1.0 R2 & 1.2 R2
0.8 / 0.9-1.0	Al	458824-001	455049-001	456615-001	469837-881	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1.2 / 1.6	Al	458824-003	455049-001	456615-001	469837-881	U	1.2 A2 & 1.6 A2
C=trubičkový drát				K=vroubkovaná drážka			

Hořáky

Doporučené hořáky PSF/PushPull:

PSF™ 305 3.0m	0458 401 880
PSF™ 305 4.5m	0458 401 881
PSF™ 410w 3.0m	0458 400 882
PSF™ 410w 4.5m	0458 400 883
PSF™ 410w RS3 3.0m*	0458 400 898
PSF™ 410w RS3 4.5m*	0458 400 899
MXH™ 300 PP 6.0m*	0700 200 017
MXH™ 300 PP 10.0m*	0700 200 018
MXH™ 400w PP 6.0m *	0700 200 015
MXH™ 400w PP 10.0m *	0700 200 016

* Adaptér kit 0459 681 881 (Feed L3004) nebo 0459 681 891 (Mig C3000i) jsou potřebné pro RS3, Adaptér kit 0459 020 883 může být použit i pro MXH™, ale s omezenými možnostmi

* Standardní výbava
** 1.6 =NA



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel.: 494 501 289
Fax: 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz

