

FILARC PZ6113S

A multi-purpose all-positional rutile cored wire for use with C1 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.20 : E71T-9C H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 P C1 2 H5
Schválení	CE : EN 13479 DNV : III YMS(H10) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07085

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svařovací proud	DC+
Typ legování	CMn
Ochranný plyn	C1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
C1 shielding gas			
Po svaření	560 MPa	628 MPa	23.3 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
C1 shielding gas		
Po svaření	0 °C	140 J
Po svaření	-20 °C	125 J
Po svaření	-30 °C	109 J

Typického chemického složení svarového kovu v %		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.065	1.27	0.43

Údaje ukládání				
Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h