

## OK 13Mn



Bazická elektroda pro navařování a renovace dílů z manganových ocelí jako např. železových drtí, kladiv apod., a všude tam, kde je vyžadována vysoká houževnatost v kombinaci s abrazivním opotřebením. Interpass teplotu je třeba udržovat co nejnižší.

### Specifikace

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Klasifikace | EN 14700 : E Fe9 |
|-------------|------------------|

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Svařovací proud | AC, DC+             |
| Typ legování    | Austenitic Mn steel |
| Typ obalu       | Lime Basic          |
| Min AC OCV      | 65                  |

### Typické vlastnosti v tahu

| Podmínky   | Mez skluзу | Mez pevnosti v tahu | Prodloužení |
|------------|------------|---------------------|-------------|
| ISO        |            |                     |             |
| Po svaření | 480 MPa    | 780 MPa             | 20 %        |

### Vrbová houževnatost

| Podmínky   | Testovací teplota | Vrbová houževnatost |
|------------|-------------------|---------------------|
| ISO        |                   |                     |
| Po svaření | 20 °C             | 70 J                |
| Po svaření | -20 °C            | 45 J                |
| Po svaření | -40 °C            | 35 J                |
| Po svaření | -60 °C            | 25 J                |

### Typického chemického složení svarového kovu v %

| C    | Mn   | Si  |
|------|------|-----|
| 1.08 | 12.2 | 0.7 |

### Údaje ukládání

| Průměr       | A         | V    | Účinnost (%) | Čas dohoření/elektroda | Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu |
|--------------|-----------|------|--------------|------------------------|---------------------------------------------|
| 3.2 x 450 mm | 95-135 A  | 23 V | 60 %         | 95 sec                 | 1.1 kg/h                                    |
| 4.0 x 450 mm | 130-180 A | 23 V | 60 %         | 109 sec                | 1.4 kg/h                                    |
| 5.0 x 450 mm | 170-230 A | 25 V | 60 %         | 132 sec                | 1.8 kg/h                                    |