

OK 43.32



OK 43.32 je silně opláštěná rutilová elektroda pro univerzální použití s výbornými svařovacími vlastnostmi. Je vhodná i pro svařování tenkých plechů. Lze použít s malými typy svařovacích transformátorů.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12
Schválení	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.36 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00621

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svařovací proud	AC, DC+-
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Rutile thick covering
Min AC OCV	50V

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	460 MPa	520 MPa	27 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaření	0 °C	60 J

Typického chemického složení svarového kovu v %		
C	Mn	Si
0.08	0.5	0.4

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.0 x 300 mm	50-80 A	23 V	54 %	36 sec	0.6 kg/h
2.5 x 350 mm	50-110 A	25 V	54 %	46 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450 mm	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350 mm	120-210 A	25 V	52 %	63 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450 mm	120-210 A	27 V	54 %	76 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450 mm	170-290 A	26 V	56 %	87 sec	2.5 kg/h
6.0 x 450 mm	230-370 A	31 V	52 %	105 sec	2.8 kg/h