

## OK 48.04



OK 48.04 je bazická elektroda s nízkonavlhým obalem pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí AC/DC proudem. Je dobře ovladatelná ve všech polohách zvláště ve svislé poloze a v poloze nad hlavou. Svarový kov má velmi dobré mechanické vlastnosti.

| Specifikace |                                                                                                                                               |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Klasifikace | SFA/AWS A5.1 : E7018<br>EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5                                                                                        |
| Schválení   | ABS : E7018<br>ABS : 3Y H5<br>BV : 3Y H5<br>CE : EN 13479<br>DNV-GL : 3 YH5<br>LR : 3Y H15<br>PRS : 3Y H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 00050 |

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Svařovací proud | AC, DC+(-)       |
| Difuzní vodík   | < 5.0 ml/100g    |
| Typ legování    | Carbon Manganese |
| Typ obalu       | Basic covering   |
| Min AC OCV      | 65 V             |

| Typické vlastnosti v tahu |            |                     |             |
|---------------------------|------------|---------------------|-------------|
| Podmínky                  | Mez skluzu | Mez pevnosti v tahu | Prodloužení |
| ISO                       |            |                     |             |
| Po svaření                | 480 MPa    | 560 MPa             | 28 %        |

| Vrubová houževnatost |                   |                      |
|----------------------|-------------------|----------------------|
| Podmínky             | Testovací teplota | Vrubová houževnatost |
| ISO                  |                   |                      |
| Po svaření           | -40 °C            | 100 J                |

| Typického chemického složení svarového kovu v % |      |      |
|-------------------------------------------------|------|------|
| C                                               | Mn   | Si   |
| 0.07                                            | 1.12 | 0.35 |

| Údaje ukládání |           |      |              |                        |                                             |
|----------------|-----------|------|--------------|------------------------|---------------------------------------------|
| Průměr         | A         | V    | Účinnost (%) | Čas dohoření/elektroda | Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu |
| 2.5 x 350 mm   | 75-110 A  | 23 V | 64 %         | 59 sec                 | 1.0 kg/h                                    |
| 3.2 x 350 mm   | 90-155 A  | 22 V | 63 %         | 62.4 sec               | 1.37 kg/h                                   |
| 3.2 x 450 mm   | 90-155 A  | 25 V | 67 %         | 92 sec                 | 1.5 kg/h                                    |
| 4.0 x 450 mm   | 125-200 A | 26 V | 68 %         | 101 sec                | 2.0 kg/h                                    |
| 5.0 x 450 mm   | 190-260 A | 26 V | 72 %         | 106 sec                | 2.8 kg/h                                    |