

OK 53.16 SPEZIAL



OK 53.16 SPEZIAL je bazická elektroda s dvojitým opláčením, kombinující vynikající operativní vlastnosti rutilových elektrod s vysokou kvalitou svarového kovu elektrod bazických. Svařuje stejně dobře při použití stejnosměrného i střídavého proudu.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
Schválení	ABS : 3Y BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.29 DNV : 3 YH10 LR : 3Y H15 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02762

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svařovací proud	AC, DC+-
Difuzeční vodík	< 10.0 ml/100g
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Basic covering
Min AC OCV	50 V

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	450 MPa	530 MPa	28 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaření	-20 °C	90 J

Typického chemického složení svarového kovu v %		
C	Mn	Si
0.07	1.0	0.6

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350 mm	50-90 A	27 V	58 %	59 sec	0.73 kg/h
3.2 x 350 mm	90-150 A	31 V	54 %	56 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450 mm	90-150 A	30 V	57 %	72 sec	1.27 kg/h
4.0 x 450 mm	120-190 A	28 V	59 %	90 sec	1.65 kg/h
5.0 x 450 mm	160-230 A	28 V	61 %	109 sec	2.14 kg/h