

OK 69.33



OK 69.33 je elektroda poskytuje plně austenitický svarový kov s vysokou odolností proti kyselině sírové a s dobrou odolností proti mezikrystalové a bodové korozi a proti pittingu.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 3581-A : E 20 25 5 Cu N L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E385-16 Werkstoffnummer : 1.4519
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02723

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svařovací proud	AC, DC+
Obsah feritu	FN 0
Typ legování	Austenitic CrNi
Typ obalu	Basic Rutile
Min AC OCV	65

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	410 MPa	590 MPa	35 %

Vrbová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
ISO		
Po svaření	20 °C	80 J
Po svaření	-140 °C	70 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.03	1.0	0.5	25.5	20.5	4.8	1.70	0.10	0

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300 mm	60-85 A	24 V	60 %	44 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	85-130 A	27 V	58 %	60 sec	1.5 kg/h
4.0 x 350 mm	95-180 A	29 V	51 %	64 sec	1.9 kg/h