

OK 73.08



OK 73.08 je bazická elektroda legovaná Ni a Cu, poskytující svarový kov s dobrou korozní odolností proti mořské vodě a kouřovým splodinám. Je určena pro svařování ocelí odolávajících povětrnostním vlivům a pro svařování trupů lodí. Svarový kov má výborné mechanické vlastnosti. Elektroda je vhodná i pro svařování vnějšího plátování ledoborců a jiných lodí v podmínkách, kde nestačí ochrana nátěrem.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 46 5 Z B 32
Schválení	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.20 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10 RS : 3Y H10 VdTÜV : 02115

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svařovací proud	AC, DC+
Difuzní vodík	< 10.0 ml/100g
Typ legování	Low alloyed (0.7 % Ni, 0.4 % Cu)
Typ obalu	Basic covering
Min AC OCV	65

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	520 MPa	610 MPa	30 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaření	-50 °C	100 J

Typického chemického složení svarového kovu v %				
C	Mn	Si	Ni	Cu
0.06	1.1	0.4	0.7	0.4

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350 mm	80-115 A	21 V	62 %	59 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	100-150 A	23 V	62 %	68 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450 mm	100-150 A	22 V	66 %	90 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450 mm	130-200 A	23 V	68 %	100 sec	1.8 kg/h