

OK 75.78



OK 75.78 je bazická elektroda s nízkonavlhavým obalem pro svařování ocelí s extrémně vysokou pevností. Svarový kov má pevnost nad 900MPa a nárazovou práci minimálně 47J při -60°C.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 18275-A : E 89 6 Z B 32 H5

Svařovací proud	AC, DC+
Difuzní vodík	4.0 ml/100g
Typ legování	CrNiMo
Typ obalu	Basic
Min AC OCV	65

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	922 MPa	974 MPa	19 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaření	-60 °C	47 J

Typického chemického složení svarového kovu v %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.052	1.91	0.30	3.23	0.52	0.63