

OK 94.25



OK 94.25 je bazická elektroda pro svařování mědi a slitin mědi, hlavně cínových bronzů. Je vhodná i pro malé opravy navařováním na oceli nebo svařitelné druhy litin, např. železných odlitků, ventilů, skříní, opěrných ploch apod.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 17777 : E Cu Z (CuSn7)
-------------	-------------------------------

Svařovací proud	DC+
Typ legování	Copper alloy
Typ obalu	Basic

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	235 MPa	360 MPa	25 %

Vrbová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
ISO		
Po svaření	20 °C	25 J
Po svaření	0 °C	20 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

Mn	Cu	Sn
0.4	93	6.5

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350 mm	60-90 A	22 V	71 %	39 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350 mm	90-125 A	24 V	72 %	40 sec	1.9 kg/h
4.0 x 350 mm	125-170 A	25 V	74 %	41 sec	2.9 kg/h