

OK NiCu-7



OK NiCu-7 (OK 92.86) je obalená elektroda pro svařování incolnelu 600 a jemu podobných niklových slitin, kryogenických 5 a 9% Ni ocelí, ocelí martenzitických k austenitickým, ocelí rozdílného chemického složení, žáruvzdorných odlitků s omezenou svařitelností apod. Má dobré svařovací vlastnosti ve všech polohách včetně polohy nad hlavou. Interpass teplota: <100° C.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.11 : ENiCu-7 EN ISO 14172 : E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)

Svařovací proud	DC+
Obsah feritu	FN 0
Typ legování	NiCu-alloy
Typ obalu	Basic

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
AWS			
Po svaření	410 MPa	640 MPa	40 %

Vrbová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
AWS		
Po svaření	20 °C	100 J
Po svaření	-196 °C	80 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0.02	3.0	0.5	66	29	0.4	1.9

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300 mm	50-70 A	22 V	63 %	45 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350 mm	70-120 A	26 V	63 %	52 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350 mm	120-140 A	28 V	63 %	54 sec	2.4 kg/h