

OK NiFe-CI



OK NiFe-CI (OK 92.60) je bazická elektroda pro svařování šedé litiny a pro svařování litinových dílů s ocelovými poskytlující vyšší odolnost proti vzniku trhlin a lepší svařovací vlastnosti.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.15 : ENiFe-CI EN ISO 1071 : E C NiFe-1 3

Svařovací proud	AC, DC+
Typ legování	Ni-Fe alloy
Typ obalu	Basic Special high graphite
Min AC OCV	45

Typické vlastnosti v tahu		
Podmínky	Mez sklužu	Mez pevnosti v tahu
ISO		
Po svaření	380 MPa	560 MPa

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Fe
0.9	0.6	0.5	53	0.4	0.9	44

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300 mm	60-100 A	22 V	70 %	45 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	80-150 A	23 V	70 %	56 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350 mm	100-200 A	23 V	70 %	59 sec	1.6 kg/h