

OK Tubrodur 200 O D

OK Tubrodur 200 O D (OK Tubrodur 14.71) je trubičkový drát s vlastní ochranou poskytující svarový kov typu 18Cr8Ni6Mn pro navařování 13%Mn ocelí, ocelí s omezenou svařitelností a rovněž je používán pro navařování mezivrstev při tvrdých návarech.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : T Fe10
-------------	-------------------

Svařovací proud	DC+
Typ legování	Austenitic Cr-Ni-Mn weld metal
Ochranný plyn	None

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.026	5.12	0.48	8.7	19.1

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h