

OK Tubrodur 40 O M

OK Tubrodur 15.42 je trubičkový drát s vlastní ochranou nebo pouliřvaný s ochrannou atmosférou CO₂ pro tvrdé návary oběžných kol, nákoků, válců, hřídelí apod., kde je požadována tvrdost v rozmezí 35 - 45 HRC.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : T Z Fe2
Svařovací proud	DC+
Typ legování	Martensitic steel weld metal
Ochranný plyn	None

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
No shielding gas						
0.14	1.59	0.62	0.55	4.64	0.49	1.55

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h