

OK Weartrode 50



Všeobecně použitelná návarová elektroda pro opravu opotřeбенých dílů zemědělských strojů, lesnické techniky apod. Tvrdost navařeného kovu výrazně neklesá až do teploty cca 500°C.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe2
-------------	--------------------

Svařovací proud	AC, DC+
Typ legování	Martensitic steel
Typ obalu	Acid Rutile
Min AC OCV	45

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h