

OK Weartrode 55 HD



OK 84.58 je bazická elektroda pro navařování funkčních ploch a dílů odolávajících opotřebení za současně namáhání rázy a s potřebnou dílčí korozní odolností, např. součástí zemědělských a lesnických strojů, mísičů, dopravních zařízení apod. Návar lze opracovat bez líhání pouze broušením.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe6
-------------	--------------------

Svařovací proud	AC, DC+
Typ legování	Martensitic steel
Typ obalu	Lime Basic
Min AC OCV	65

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr
0.67	0.7	0.7	10.4

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350 mm	75-110 A	23 V	67 %	62 sec	1.0 kg/h
3.2 x 450 mm	110-150 A	23 V	67 %	95 sec	1.4 kg/h
4.0 x 450 mm	145-200 A	24 V	67 %	107 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450 mm	190-270 A	26 V	66 %	110 sec	2.8 kg/h