

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Přenosný zdroj, který skutečně svařuje ve všech procesech



Rebel EMP 205ic AC/DC a příslušenství

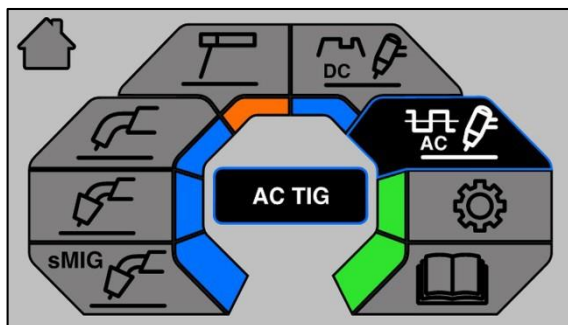
Průmysl

- Lehká výroba
- Opravy a údržba
- Karosérie automobilů
- Potraviny a nápoje
- Hliníkové přívěsy
- Trubky ohříváčů
- Stavba potrubí
- Strojírenství
- Zemědělské stroje
- Svářečské školy

Podarilo se nám nemožné! S vůbec prvním přenosným zdrojem, který svařuje ve všech procesech schopným svařovat plněnými elektrodami, metodami MIG, MMA, TIG DC a nyní i TIG AC – ano, svařuje hliník metodou TIG. Rebel EMP 205ic AC/DC, svařující SKUTEČNĚ ve všech procesech, nabízí v každém procesu nejlepší výkon ve své třídě. Toto průmyslové zařízení se dnes ve srovnání s ostatními nejlépe přenáší, je odolnější, hodí se kamkoli a svařuje cokoli.

- Opravdu pracuje ve všech procesech – má vynikající výkon u průmyslového využití při svařování MIG, plněnými elektrodami, MMA (včetně elektrod 6010), TIG DC a TIG AC.
- Pokročilé vlastnosti u TIG AC jako zapalování s vysokou frekvencí, nastavení frekvence až na 400 Hz, rozšířené ovládání vyvážení a kompenzace a dvojí proud. TIG DC nabízí také pulzní režim na 500 Hz.
- Díky technologii sMIG – exkluzivní funkci sMIG („chytré MIG“) – se zdroj neustále učí, přizpůsobuje svařovací technice svářeče a dodává tak stabilní oblouk a opakovatelné svary vynikající kvality. Zvyšuje produktivitu zkušených svářečů a zkracuje dobu potřebnou k zaškolení nováčků.
- Bezprecedentní přenosnost a odolnost – Rebel™ EMP 205ic AC/DC váží pouhých 25,5 kg. S ochranným rámem s 5 rukojeťmi zvládne jakoukoli práci v dílně i v terénu.
- Mnohojazyčný TFT displej Rebela EMP 205ic AC/DC je plný funkcí: pro každý proces 4 naprogramovatelné paměti, volba z více jazyků, nastavení napětí, regulace indukčnosti, ovládání předfuku a dofuku a nastavení bodového svařování. To vše vám umožňuje doladit si svary k co nejlepší kvalitě.

Více informací najdete na stránkách **esab.com**.



Velký mnohojazyčný LCD TFT displej 4,3

Při výběru svařovacího zdroje s nejlepším výkonem potřebujete i ty nejvýkonnější přídavné materiály od firmy ESAB. Zjistěte více na esab.com/fillermetals ještě dnes.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Specifikace	
Primární napětí	230 VAC ±10%, 1 Φ, 50/60 Hz
Odběr vstupního proudu	30 A (29,6 A) při 25% pracovním cyklu
Maximální výkon	235A / 26,0V (MIG) 180A / 27,2V (MMA) 205A / 18,2V (TIG DC)
Zatížení při svařování MIG (GMAW/FCAW)	205A / 24,3V při 25% pracovním cyklu 150A / 21,5V při 40% pracovním cyklu 125A / 20,3V při 60% pracovním cyklu 110A / 19,5V při 100% pracovním cyklu
Zatížení při svařování MMA (SMAW)	170A / 26,8V při 25% pracovním cyklu 125A / 25,0V při 60% pracovním cyklu 100A / 24,0V při 100% pracovním cyklu
Zatížení při svařování TIG (GTAW) AC/DC	205A / 18,2V při 25% pracovním cyklu 125A / 15,0V při 60% pracovním cyklu 110A / 14,4V při 100% pracovním cyklu
Funkce svařování TIG AC Rozsah vyvážení Rozsah frekvence	60–90 % 25–400 Hz
Funkce svařování TIG DC Pulzní TIG (pouze DC)	0,1–500 Hz
Rozsah proudu	5–205 A
Rozsah napětí při svařování MIG	12–26 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	2,0–12,1 m/min
Napětí naprázdno	68 V
Jmenovitá hodnota kVA	4,98 kVA (doporučen generátor > 7 kVA)
Účinník při maximálním proudu	0,98
Účinnost při maximálním proudu	83 %
Certifikace	CE
Krytí	IP23S
Rozměry (D x Š x V)	584 x 229 x 406 mm
Hmotnost	25,5 kg

Informace pro objednávání	
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998

Součástí dodávky je zdroj napájení s 3m přívodní šňůrou a zástrčkou, 3m MIG hořák MXL 201, TIG hořák SR-B 26 s příslušenstvím (3 kleštiny 1,6–3,2 mm, 3 pouzdra kleštiny 1,6–3,2 mm, 1 dlouhá zadní krytka, 3 keramické trysky a 3 zlaté wolframy 1,6–3,2 mm), držák na elektrodu, 3m zpětný kabel a svorka, 4,5 m plynová hadice s rychlospojkou, podávací kladky na dráty o průměru 0,6, 0,8 a 1,0 mm, průvlaky 0,6–1,2 mm a měřák tloušťky.

Volitelná výbava a příslušenství	
Nožní pedál pro TIG 4,5m kabel a 8-pinový konektor	W4014450
Dvoukolový vozík	0700300872
SR-B 26 TIG hořák, plyn, OKC50, 4 m	0700025580
SR-B 26 TIG hořák, plyn, OKC50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R TIG hořák, plyn, OKC50, flex hlava, dálkový, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R TIG hořák, plyn, OKC50, flex hlava, dálkový, 8 m	0700025590
Plynem chlazený hořák MIG MXL 201 s eurospojkou, 3 m	0700025220
Držák na elektrodu Handy 200	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Při výběru svařovacího zdroje s nejlepším výkonem potřebujete i ty nejvýkonnější přídatné materiály od firmy ESAB.
Zjistěte více na esab.com/fillermetals ještě dnes.



ESAB / esab.com

