

Rogue EMP 210 PRO

Přenosný víceprocesní zdroj pro svařování MIG/MAG



red dot winner 2024



Rogue EMP 210 PRO

Odvětví

- Automobilový průmysl
- Automobilové karoserie
- Zemědělská technika
- Stavby budov
- Dodavatelé mechanických výrobků
- Opravy a údržba
- Lehká výroba



Ovládací panel

ESAB Rogue EMP 210 PRO je invertorový víceprocesní systém pro svařování metodou MIG navržený tak, aby splňoval všechny požadavky na svařování od lehké výroby až po opravy a údržbu. Systém dodává oblouk na průmyslové úrovni a je vybavený plnohodnotnými ovládacími prvky, které svářeči umožňují jemné nastavení vlastností oblouku podle svařovaného materiálu.

Díky hmotnosti pouhých 16,7 kg, jednofázovému vstupu 230 V a kompatibilitě s generátory o výkonu 10 kVA poskytuje tento systém maximální flexibilitu a přenosnost jak v dílně, tak v terénu.

- Jedná se o skutečnou víceprocesovou svářečku s funkcemi synergického svařování MIG, manuálního svařování MIG, pájení MIG, svařování plněnou elektrodou, ručního obloukového svařování a MMA (včetně typu 6010)
- Intuitivní 5palcový TFT displej umožňuje přehledné zobrazení s přímou interakcí
- Synergické svařovací programy – plný rozsah svařovacích parametrů, 0,5–10,0 mm s ovládáním jedním knoflíkem
- Funkce korekce účinníku (PFC) – zajišťuje stabilní oblouk, který odolává kolísání energie i při práci s dlouhými prodlužovacími kabely o délce až 100 m
- Jedinečný robustní průmyslový design – podpora více zvedacích bodů a vedení kabelů
- Dynamika oblouku – jemné nastavení charakteristik oblouku pro ostrý/tuhý oblouk pro uhlíkovou ocel nebo hladký/měkký oblouk pro nerezovou ocel
- Úlohy – funkce ukládání/vyvolání z 10 pamětí
- Vícejazyčný displej – nakonfigurujte displej na 1 z 29 jazyků
- Úsporný režim – po 2 minutách nečinnosti jednotka přejde do tohoto režimu, aby se snížila spotřeba energie
- Stupeň krytí IP23S pro vnitřní i venkovní použití

Další informace najdete na **esab.com**.

Rogue EMP 210 PRO

Specifikace	
Napájecí napětí	230 V stř. pr. ± 10 %, 1 f, 50/60 Hz
Úsporný režim	50 W
Svařovací výkon MIG (GMAW)	210 A / 24,5 V při 30 % 136 A / 20,8 V při 60 % 105 A / 19,2 V při 100 %
Svařovací výkon MMA (SMAW)	180 A / 27,2 V při 30 % 116 A / 24,7 V při 60 % 90 A / 23,6 V při 100 %
Svařovací výkon TIG (GTAW)	210 A / 18,0 V při 30 % 136 A / 15,4 V při 60 % 105 A / 14,2 V při 100 %
Rozsah proudu	30–210 A
Rozsah napětí	12–26 V
Rozměry drátu Uhlíková ocel a nerezavějící ocel Plněný drát a hliník	0,6–1,0 mm 0,6–1,0 mm
Rychlost podávání drátu	2,0–16,5 m/min
Maximální průměr cívky	100 mm, 200 mm
Napětí naprázdno	78 V stejn.
Účinnost při maximálním proudu	>82 %
Účinník při maximálním proudu	0,99
Provozní teplota	–10 až +40 °C
Stupeň krytí	IP23S
Certifikace (normy)	CE
Rozměry D x Š x V včetně horní rukojeti	590 x 220 x 385 mm
Hmotnost	16,7 kg

Informace pro objednávání	
Popis	Číslo dílu
Svařovací systém Rogue EMP 210 PRO	0700301092

Dodávka zahrnuje: 210 A multiprocesní napájecí zdroj s 16 A síťovým kabelem, 3 m zástrčkou, hořák s eurospojkou MXL 201 MIG 3 m, sadu zpětného kabelu, OKC 35-50, 16 mm², 3 m, držák elektrody Handy 200 A pro vyšší zatížení, 50 mm OKC, 3 m, plynovou hadici s rychlospojkou/otevřením 4,5 m, ESAB OK AristoRod 12.50 0,8 mm 1 kg, elektrodu ESAB GoldRox, 2,5x350 mm, 1 kg, podávací kladky 0,6/0,8 mm (nasazené), 0,8/0,9 mm V a 0,8/0,9 mm VK, bezpečnostní pokyny.

Rogue EMP 210 PRO

Volitelná výbava a příslušenství

Popis	Číslo dílu
Plynem chlazený hořák MXL 201 s eurospojkou, 3 m	0700025220
Plynem chlazený hořák MXL 201 s eurospojkou, 4 m	0700025221
Plynová hadice, s rychlým připojením/otevřením, 4,5 m	0349312105
Sada zpětného kabelu, OKC 50, 3 m	0700006901
Držák elektrody, Handy 200 A, pro vyšší zatížení, 50 mm OKC, 3 m	0700006900
Nožní ovladač pro TIG, 4,5 m kabel a 8pinový konektor	W4014450
Analogový dálkový ovladač MMA 4 včetně 10 m kabelu a 8pinového konektoru	0700500084

Náhradní a spotřební díly

Cívka na hořáku, 0,6/0,8 mm V	0367556001
Cívka na hořáku, 0,8/1,0 mm V	0367556002
Cívka na hořáku, 1,0/1,2 mm V	0367556003
Cívka na hořáku, 0,9/1,2 mm VK	0349312497
Cívka na hořáku, 1,0/1,2 mm U	0367556004
Vodič, vstup, kabel, ocelový drát	0558102928
Vodič, výstup, kabel, ocelový drát	0558102929
Vodič, vstup, kabel, hliníkový drát	0558103096
Sada, hliník, vodičko a vložka	0558103097
Klíč, hřidel, motor, pohon	0558102930

Náhradní a spotřební díly

Hořák MXL 201 MIG

Kontaktní špička M6 x 25, 0,6 mm	0700200063
Kontaktní špička M6 x 25, 0,8 mm	0700200064
Kontaktní špička M6 x 25, 0,9 mm	0700200065
Kontaktní špička M6 x 25, 1,0 mm	0700200066
Plynová tryska, kónická, ø 12 mm	0700200054
Plynová tryska, zkosená, ø 9,5 mm	0700200060
Plynová tryska, válcovitá, ø 16 mm	0700200057
Plynová tryska, pro plněné elektrody, ø 6,5 mm	0700200105
Pružina trysky	0700200078
Bowden/vložka, MXL, ocel	0700200085
Bowden/vložka, MXL, hliník	0700200091
Bowden/vložka, MXL, nerezová ocel	0700025816

Rogue EMP 210 PRO

Volitelná výbava a příslušenství

Popis	Číslo dílu
Hořák ET 17 V, plynem chlazený, OKC 50, 4 m, 8kolíkový	0700300869
Hořák SR-B 17 V, plynem chlazený, OKC 50, 4m	0700025514*
Hořák SR-B 17 V, plynem chlazený, OKC 50, 8 m	0700025515*
Hořák SR-B 26 V, plynem chlazený, OKC 50, 4 m	0700025522*
Hořák SR-B 26 V, plynem chlazený, OKC 50, 8 m	0700025523*

* Vyžaduje nožní ovládání (W4014450) pro aktivaci výkonu stroje.

Náhradní a spotřební díly

Hořáky SR-B

Zadní krytka dlouhá	0157123029
Zadní krytka střední	0588000591
Zadní krytka krátká	0157123028
Izolátor	0366960016
Kleština standardní Ø=1,6 mm	0157123011
Kleština standardní Ø=2,4 mm	0157123012
Tělo kleštiny standardní Ø=1,6 mm	0157123016
Tělo kleštiny standardní Ø=2,4 mm	0157123017
Plynová tryska (č. 5)	0157123053
Plynová tryska (č. 6)	0157123054
Plynová tryska (č. 7)	0157123055
Plynová tryska (č. 8)	0157123056
Izolátor pro plynové čocky	0366960021
Tělo kleštiny s plynovou čockou, Ø=1,6 mm	0157123022
Tělo kleštiny s plynovou čockou, Ø=2,4 mm	0157123023
Plynová tryska k plynové čocke (č. 5)	0157123058
Plynová tryska k plynové čocke (č. 6)	0157123059
Plynová tryska k plynové čocke (č. 7)	0157123060
Plynová tryska k plynové čocke (č. 8)	0157123061



ESAB / esab.com

