

# Rebel™ EMP 235ic

Stroje s duálním vstupním napětím pro svařování metodami MIG/MAG, MMA a Lift TIG



EMP 235ic – nejnovější řada svařovacích strojů Rebel, které umožňují SKUTEČNÝ víceúčelový provoz v přenosné / mobilní sadě. Pokud jde o přemístitelnost a množství odváděné práce, neexistuje nic, co by stroj Rebel 235ic předčilo. Jedná se o svářečku s nejvyšší mírou mobility ve své třídě, která poskytuje výkon a funkce umožňující zvládnutí i těch nejnáročnějších úkolů.

- Skutečně neomezená použitelnost pro různé procesy – vynikající výkon při svařování metodami MIG/MAG, TIG a MMA.
- Mimořádně snadno použitelný, vícejazyčný TFT panel obsahující seznamy náhradních dílů a průvodce svařovacími parametry pro všechny procesy.
- Nepřekonatelná přenosnost – stroj váží pouze 28,6 kg s možností použití duálního napětí a s ochranným rámem opatřeným 4 rukojetmi.
- Spolehlivý výkon – možnost provozu s jakýmkoli drátem o průměru od 0,6 mm do 1,0 mm a rovněž s obalovanými dráty o průměru do 1,2 mm navinutými na cívkách o velikostech 200 i 300 mm.
- Plný výkon při svařování metodou MMA za použití elektrod o průměru do 4 mm a vynikající výkon při svařování metodou Lift TIG s nastavitelným průtokem plynu před/po svařování a zvyšováním / snižováním svařovacího proudu.
- Technologie sMIG – inovativní funkce „smart-MIG“, která dynamicky sleduje charakteristiky oblouku, podle kterých následně přizpůsobuje průběh postupu, který je tak možno provádět za použití plynulého, stabilního oblouku. Stačí nastavit průměr drátu, materiál a tloušťku plechu, a jste připraveni svařovat.
- Dva přívody plynu, jeden pro postup MIG a jeden pro postup TIG, přičemž oba lze připojovat současně. Vestavěný plynový solenoidový ventil pro svařování TIG v přední části zdroje, jenž odstraňuje potřebu ručního ventilu na hořáku TIG.

## Odvětví

- Všeobecná výroba
- Údržba a opravy
- Stavebnictví
- Dodavatelé mechanických výrobků
- Automobilový průmysl a renovace
- Zemědělská technika
- Topení, větrání a klimatizace
- Školící a výcviková pracoviště

Navštivte stránky **esab.com**, kde získáte další informace.

Při výběru svařovacího zdroje s nejvyšší výkonností potřebujete také nejvýkonnější přídatné svařovací materiály značky ESAB. Ještě dnes můžete zjistit více na stránkách **esab.com/fillermetals**.

# Rebel™ EMP 235ic

| Specifikace                                                                                                           |                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Primární napětí                                                                                                       | 120/230 V stř. pr.                                       |
| Rozsah napájecího napětí                                                                                              | 90 – 270 V stř. pr.                                      |
| Počet fází                                                                                                            | 1                                                        |
| Frekvence napájení                                                                                                    | 50/60 Hz                                                 |
| Síťová zástrčka                                                                                                       | 230 V, s ochranným kontaktem 16 A                        |
| Síťový kabel                                                                                                          | 3 m 3x2,5 mm² H07RN-F                                    |
| Maximální výkon                                                                                                       | 250 A                                                    |
| Výstupní výkon při svařování metodou MIG (230 V)<br>25% pracovní cyklus<br>40% pracovní cyklus<br>60% pracovní cyklus | 230 A / 25,5 V<br>195 A / 23,8 V<br>170 A / 22,5 V       |
| Výstupní výkon při svařování metodou MMA (230 V)<br>25% pracovní cyklus<br>60% pracovní cyklus                        | 210 A / 28,4 V<br>150 A / 26 V                           |
| Výstupní výkon při svařování metodou TIG (230 V)<br>40% pracovní cyklus<br>60% pracovní cyklus                        | 235 A / 19,4 V<br>200 A / 18 V                           |
| Rozsah napětí při svařování metodou MIG                                                                               | 14,8–26 V                                                |
| Rozsah rychlosti podávání drátu                                                                                       | 2,0 – 17,8 m/min                                         |
| Rozsah průměru drátu:<br>Uhlíková ocel<br>Nerezová ocel<br>Hliník<br>Obalený drát                                     | 0,6 –1,0 mm<br>0,8 –1,0 mm<br>0,8 –1,2 mm<br>0,8 –1,2 mm |
| Velikost cívky s drátem                                                                                               | 100 mm, 200 mm, 300 mm                                   |
| Schválení                                                                                                             | CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 a 13. RoHS              |
| Stupeň krytí                                                                                                          | IP23S                                                    |
| Rozměry napájecího zdroje, D x Š x V                                                                                  | 686 × 292 × 495 mm                                       |
| Hmotnost napájecího zdroje                                                                                            | 28,6 kg                                                  |

# Rebel™ EMP 235ic

## Informace pro objednávání

|                                             |            |
|---------------------------------------------|------------|
| Rebel EMP 235ic pro MIG/MAG, MMA a Lift TIG | 0700300989 |
|---------------------------------------------|------------|

Rozsah dodávky zahrnuje: Napájecí zdroj s 3m síťovým kabelem a zástrčkou, MXL™ 271 3m hořák, soupravu svařovacího a zpětného kabelu 3 m, plynovou hadici s rychlospojkou 4,5 m, hnací kladky a kontaktní hroty.

## Volitelná výbava a příslušenství

|                                                        |            |
|--------------------------------------------------------|------------|
| Hořák SR-B 26, vzduchem chlazený, OKC 50, 4 m          | 0700025580 |
| Hořák SR-B 26, vzduchem chlazený, OKC 50, 8 m          | 0700025581 |
| Hořák SR-B 26FX-R, vzduchem chlazený, OKC 50, 4 m      | 0700025589 |
| Hořák SR-B 26FX-R, vzduchem chlazený, OKC 50, 8 m      | 0700025590 |
| Nožní ovladač pro TIG , 4,5m kabel a 8-pinový konektor | W4014450   |
| Dvoukolečkový vozík                                    | 0700300872 |

## Spotřební a náhradní díly\*

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| MXL 271/341 Kontaktní hrot 0,8 mm            | 0700200068 |
| MXL 271/341 Kontaktní hrot 1,0 mm            | 0700200070 |
| MXL 271/341 Kontaktní hrot 1,2 mm            | 0700200071 |
| 3 m ocelová vložka pro drát 0,6 až 0,8 mm    | 0700200085 |
| 3 m ocelová vložka pro drát 1,0 až 1,2 mm    | 0700200087 |
| Hnací kladka 0,6 – 0,8 mm s klínovou drážkou | 0367556001 |
| Hnací kladka 0,8 – 1,0 mm s klínovou drážkou | 0367556002 |
| Hnací kladka 1,0 – 1,2 mm s klínovou drážkou | 0367556003 |

\* Pro hořák MIG/MAG MXL 271 a hnací mechanismus

## Spotřební a náhradní díly pro hliník

|                                                                        |            |
|------------------------------------------------------------------------|------------|
| Podávací kladka pro hliníkový drát s Ø 0,8 a 1,2 mm, drážka ve tvaru U | 0367556004 |
| Sada hliníkových průvlaků                                              | 0464598880 |
| Vložka z PTFE pro hliníkový drát 0,8 – 1,2 mm                          | 0700200091 |

Při výběru svařovacího zdroje s nejvyšší výkonností potřebujete také nejvýkonnější přídatné svařovací materiály značky ESAB. Ještě dnes můžete zjistit více na stránkách [esab.com/fillermetals](https://esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://esab.com)

